

« حداقل فضای آموزشی و کارگاهی مورد نیاز برای تاسیس مراکز تخصصی خدمات یادگیری فنی و حرفه ای نوع الف »

(جدول-۱) حداقل فضای آموزشی و کارگاهی مورد نیاز برای تاسیس مراکز تخصصی خدمات یادگیری فنی و حرفه ای (نوع الف)

ملاحظات	حداقل متراژ هر کلاس تئوری برای ۱۲ نفر (مترمربع)	سرانه برای هر نفر اضافه بر ۱۲ نفر (مترمربع)	حداقل متراژ هر کارگاه عملی برای ۱۲ نفر (مترمربع)	حداقل ارتفاع هر کارگاه و کلاس تئوری (متر)	حداقل تعداد کارگاه عملی مورد نیاز	حداقل تعداد کلاس تئوری مورد نیاز	گروه های شغلی
علاوه بر یک کلاس تئوری و حداقل ۲ کارگاه عملی، بهره گیری از خط تولید متعلق به بنگاه اقتصادی صاحب امتیاز آموزشگاه، با رعایت جوانب فنی و ایمنی، به عنوان یک کارگاه عملی الزامی می باشد.	۴۰	۵	۶۰	۴	۲	۱	سرامیک
	۴۰	۵	۶۰	۴	۲	۱	متالورژی
	۴۰	۵	۶۰	۴	۲	۱	صنایع رنگ
	۴۰	۵	۶۰	۴	۲	۱	صنایع شیمیایی
	۴۰	۵	۶۰	۴	۲	۱	پلیمر
	۴۰	۵	۶۰	۴	۲	۱	پتروشیمی
	۴۰	۵	۶۰	۴	۲	۱	صنایع چرم، پوست، خز
	۴۰	۵	۶۰	۴	۲	۱	صنایع فلزی
	۴۰	۵	۶۰	۴	۲	۱	صنایع نساجی
	۴۰	۵	۶۰	۴	۲	۱	دوخت، بافت و پوشاک
	۴۰	۵	۶۰	۴	۲	۱	معادن
	۴۰	۵	۶۰	۴	۲	۱	صنایع بسته بندی
	۴۰	۵	۶۰	۴	۲	۱	برق، الکترونیک، کنترل و ابزار دقیق
	۴۰	۵	۶۰	۴	۲	۱	فناوری ارتباطات
	۴۰	۵	۶۰	۴	۲	۱	زیست فناوری و فناوری نانو
	۴۰	۵	۶۰	۴	۲	۱	فناوری انرژی های نو و تجدید پذیر
۴۰	۵	۶۰	۴	۲	۱	مدیریت آب و محیط زیست	

ملاحظات	حدافل متراز هر کلاس تئوری برای ۱۲ نفر (متئوربع)	سره برای هر نفر اضافه بر ۱۲ نفر (متئوربع)	حدافل متراز هر کارگاه عملی برای ۱۲ نفر (متئوربع)	حدافل ارتقاء هر کارگاه و کلاس تئوری (متر)	حدافل تعداد کارگاه عملی مورد نیاز	حدافل تعداد کلاس تئوری مورد نیاز	گروه های شغلی
<p>علاوه بر یک کلاس تئوری و حدافل ۲ کارگاه عملی، بهره گیری از خط تولید متعلق به بنگاه اقتصادی صاحب امتیاز، آموزشگاه، با رعایت جوانب فنی و ایمنی، به عنوان یک کارگاه عملی الزامی می باشد.</p>	۲	۸	۹۶	۲	۲	۱	چوشکاری و پازرسی چوش
	۲	۸	۹۶	۲	۲	۱	ساختمان و معماری
	۲	۸	۹۶	۲	۲	۱	صنایع چوب و کاغذ
	۲	۸	۹۶	۲	۲	۱	تاسیسات
	۲	۸	۹۶	۲	۲	۱	صنایع خودرو
	۲	۸	۹۶	۲	۲	۱	ماشین آلات کشاورزی
	۲	۸	۹۶	۲	۲	۱	مکانیک
	۲	۸	۹۶	۲	۲	۱	صنایع غذایی
	۲	۸	۹۶	۲	۲	۱	کشت و صنعت
	۲	۸	۹۶	۲	۲	۱	امور زراعی و باغی
	۲	۸	۹۶	۲	۲	۱	امور شیلات و آبزی پروری
	۲	۸	۹۶	۲	۲	۱	امور دام و ماکیان

- عملیات تولید، آزمایشی پیوسته و بی‌ترتیب در کارخانه‌ها و کارگاه‌هاست که به منظور تولید یک محصول نهایی از فرآیندهای حساب و درآینده سازی و پایش کردن مواد اولیه برای استفاده شدن در مرحله بعدی تولید است. از آن استفاده می‌شود تا مرحله این عملیات پیوسته می‌باشد. شامل فرآیندهای و روش‌های نظارتی از قبیل شامل خورد کردن، ذوب کردن و پایش بیشتر و پایش مواد تکمیلش، جداسازی مواد مغذیه از پیوسته، اضافه یا آلوده‌هاست. پایش با روش‌های مختلف