

حداقل فضای آموزشی و کارگاهی مورد نیاز برای تاسیس مراکز تخصصی خدمات یادگیری فنی و حرفه ای

(نوع الف)

(جدول-۱) حداقل فضای آموزشی و کارگاهی مورد نیاز برای تاسیس مراکز تخصصی خدمات یادگیری فنی و حرفه ای (نوع الف)

ملاحظات	حداقل متر از هر کلاس تئوری برای ۱۲ نفر (مربع)	سرانه برای هر نفر اضافه ۱۲ نفر (مربع)	حداقل متر از هر کارگاه عملی برای ۱۲ نفر (مربع)	حداقل ارتفاع هر کارگاه و کلاستئوری (متر)	حداقل تعداد کارگاه عملی مورد نیاز	حداقل تعداد کلاس تئوری مورد نیاز	گروه های شغلی
علاوه بر یک کلاس تئوری و حداقل ۲ کارگاه عملی، بهره گیری از خط تولید متعلق به بنگاههای اقتصادی صاحب امتیاز آموزشگاه، با رعایت جوانب فنی و ایمنی به عنوان یک کارگاه عملی الزامی می باشد.	۳۰	۵	۶۰	۳	۲	۱	سرامیک
	۳۰	۵	۶۰	۳	۲	۱	متالوژی
	۳۰	۵	۶۰	۳	۲	۱	صنایع رنگ
	۳۰	۵	۶۰	۳	۲	۱	صنایع شیمیایی
	۳۰	۵	۶۰	۳	۲	۱	پلیمر
	۳۰	۵	۶۰	۳	۲	۱	پتروشیمی
	۳۰	۵	۶۰	۳	۲	۱	صنایع چرم، پوست، خز
	۳۰	۵	۶۰	۳	۲	۱	صنایع فلزی
	۳۰	۵	۶۰	۳	۲	۱	صنایع نساجی
	۳۰	۵	۶۰	۳	۲	۱	دوخت، بافت و پوشاک
	۳۰	۵	۶۰	۳	۲	۱	معدن
	۳۰	۵	۶۰	۳	۲	۱	صنایع بسته بندی
	۳۰	۵	۶۰	۳	۲	۱	برق، الکترونیک، کنترل و ابزار دقیق
	۳۰	۵	۶۰	۳	۲	۱	فناوری ارتباطات
۳۰	۵	۶۰	۳	۲	۱	زیست فناوری و فناوری نانو	

ملاحظات	حداقل متراژ هر کلاس تئوری برای ۱۲ نفر (متر مربع)	سراجه برای هر نفر اضافه ۱۲ نفر (متر مربع)	حداقل متراژ هر کارگاه عملی برای ۱۲ نفر (متر مربع)	حداقل ارتفاع هر کارگاه و کلاستوری (متر)	حداقل تعداد کارگاه عملی مورد نیاز	حداقل تعداد کلاس تئوری مورد نیاز	گروه‌های شغلی
<p>علاوه بر یک کلاس تئوری و حداقل ۲ کارگاه عملی، بهرگیری از خط تولید متعلق به بینگاههای اقتصادی صاحب امتیاز آموزشگاه، با رعایت جوانب فنی و ایمنی به عنوان یک کارگاه عملی الزامی می باشد.</p>	۳۰	۵	۶۰	۳	۲	۱	فناوری انرژی های نو و تجدید پذیر
	۳۰	۵	۶۰	۳	۲	۱	مدیریت آب و محیط زیست
	۳۰	۵	۶۰	۳	۲	۱	جوشکاری و بازرسی جوش
	۳۰	۵	۶۰	۳	۲	۱	ساختمان و معماری
	۳۰	۵	۶۰	۳	۲	۱	صنایع چوب و کاغذ
	۳۰	۵	۶۰	۳	۲	۱	تاسیسات
	۳۰	۵	۶۰	۳	۲	۱	صنایع خودرو
	۳۰	۵	۶۰	۳	۲	۱	ماشین آلات کشاورزی
	۳۰	۵	۶۰	۳	۲	۱	مکانیک
	۳۰	۵	۶۰	۳	۲	۱	صنایع غذایی
	۳۰	۵	۶۰	۳	۲	۱	کشت و صنعت
	۳۰	۵	۶۰	۳	۲	۱	امور زراعی و باغی
۳۰	۵	۶۰	۳	۲	۱	امور شیلات و آبرزی پروری	

- خط تولید، فرایندی پیوسته و بی در پی در کارخانه ها و کارگاه هاست: که به منظور تولید یک محصول نهایی از فرآوردهای خام، و یا آماده سازی و مناسب کردن مواد اولیه برای استفاده شدن در مرحله بعدی تولید یک محصول نهایی، از آن استفاده می شود. مجموعه این عملیات پیوسته می تواند شامل فرآوری (برای فلزات، این فراینده شامل خرد کردن، ذوب کردن و پالایش بیشتر برای مواد کاشتنی، جداسازی مواد مفید از پوسته، ساقه یا آلاینده هاست) پالایش یا مونتاژ می باشد.